特种设备型式试验证书
（电梯）

证书编号：TSX F3800222018024**4**

申请单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

设备类别：电梯安全保护装置

设备品种：轿厢意外移动保护装置

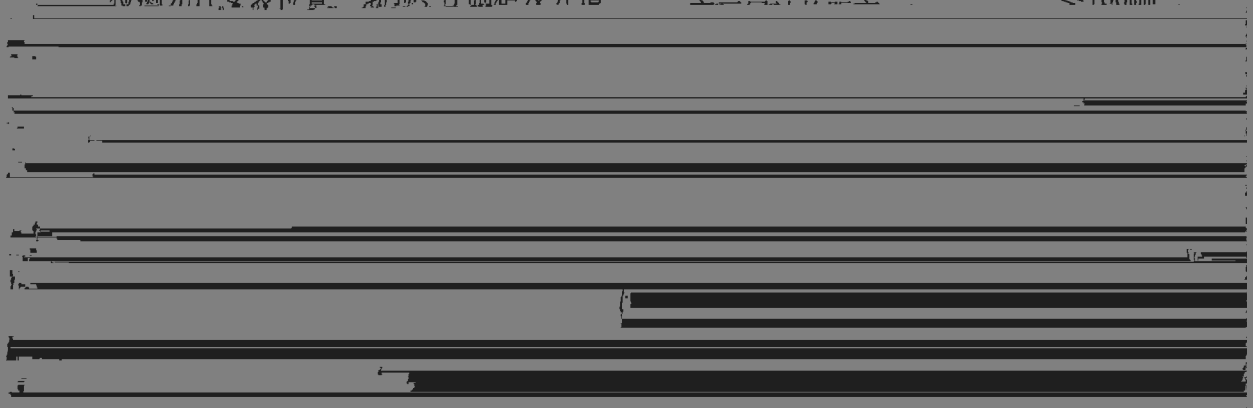
附表：

附表 No.　TSX F38002220180244

适用参数范围和配置表

系统质量范围	1225-8330（kg）	额定载重量范围	450-2000（kg）
制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位		只有两个支撑的曳引轮轴	
动作触发方式		失电触发	
所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.777-2.006（m/s）	响应时间	≤187ms
用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5（m/s）	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59m
防爆型式	/	触发装置硬件组成	/
工作环境		普通室内	
制停子系统 名称/型号	制动器/BLB	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司
制停子系统 结构型式	块式	数量	2
制停子系统 摩擦元件材料	非石棉摩擦片	弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧
型号	MCTC-SCB-A1	制造单位	苏州汇川技术有限公司
检测子系统 硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
检测子系统 硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢	≤100mm

检测子系统(四)	型号	MCTC-SCB-D	制造单位	苏州汇川技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤20ms（仅电路板）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
检测子系统(五)	型号	SM-11-A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤59ms（电路板+接触器）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
检测子系统	型号	SM.11SF/A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢	≤100mm



工作环境	普通室内	响应时间	≤11ms（仅电路板）
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		

检测子系统（八）	型号	MT70-AOB-C	制造单位	深圳市海浦蒙特科技有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成	平层感应器+印刷电路板		
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤12ms（仅电路板）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
	型号	EC-UCM(V2.0)	制造单位	无锡英威腾电梯控制技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成	平层感应器+印刷电路板		
统（九）	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤7ms（仅电路板）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
	型号	UCMP-MBF	制造单位	苏州汇川技术有限公司
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力 制动力验证		

型号	BL-ZJC	制造单位	沈阳市蓝光自动化技术有限公司

[redacted]

自监测方式	制动力验证
	机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证
自监	硬件组成 主控板+调速装置+编码 工作环境 普通室内

[redacted]

以上子系统均应单独取得相应的型式试验合格证及报告。

3、试验的悬挂比为2:1，当用于其它悬挂比的系统质量、电梯额定载重量的适用范围为：

系统质量适用范围＝型式试验系统质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

额定载重量适用范围＝型式试验额定载重量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比。

4、用于最终检验在试验速度下触发制停部件的方法：轿厢空载时以试验速度上行，经过平层位置时操作停止装置使电梯停止，测量制停距离，该制停距离应在参数移动距离范围内。

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061

特种设备型式试验报告
(电梯)

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置

产 品 名 称: 轿厢意外移动保护装置(子系统合成)

产 品 型 号:

制 造 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

型式试验报告



设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
产品名称	轿厢意外移动保护装置（子系统合成）	产品型号	BLB
产品编号	/	制造完成日期	/
覆盖产品	/		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
申请单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
统一社会信用代码	912101127157544447D		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
制造单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验地点	本中心		
样机(样品)状态	完好	试验日期	2018-10-25
试验条件	符合要求	型式试验类别	首次

试验依据　《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014、 EN 81-50:2014

型式试验合格

试验结论

样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表（一）

产品名称	轿厢意外移动保护装置	产品型号	BLB

适用工作环境		普通室内	适用防爆型式	/
系统构成		制停子系统+检测子系统+自监测子系统		
适用范围	系统质量范围	1225-8330（kg）	额定载重量范围	450-2000（kg）
	平衡系数/平衡重质量范围	0.4-0.5	轿厢自重范围	511-3715（kg）
	所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.777-2.006（m/s）	悬挂比	2:1
	用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5(m/s)	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59m
	制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
制停子系统	作用部位		只有两个支撑的曳引轮轴	
	动作触发方式	失电触发	响应时间	≤187ms
	制造单位确定的轿厢意外移动时可能的最大平均加速度		≤2.5 m/s²	
适用触发装置	名称	/	型号	/
	硬件版本	/	软件版本	/
	硬件组成	/	触发方式	/
	额定功率	/W	工作电压	/V

主要技术参数及配置表（二）

	名称	/	型号		/
作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件	制造单位		/		
	结构型式		/		
	钢丝绳型号规格	Φ/mm	钢丝绳数量		/
	复位方式	/	弹性元件型式		/
	摩擦元件型式	/	摩擦元件材料		/

	名称	/	型号		/
	制造单位		/		
	结构型式	/	作用部位		/
	动作触发方式	/	适用导轨材料牌号		/
制停子系统	作用于轿厢或对重上的制停	提拉方式	/	弹性元件型式	/
		夹紧（制动）元件型式	/	夹紧（制动）元件材质	/
		夹紧（制动）元件		夹紧（制动）元件摩	



主要技术参数及配置表（三）

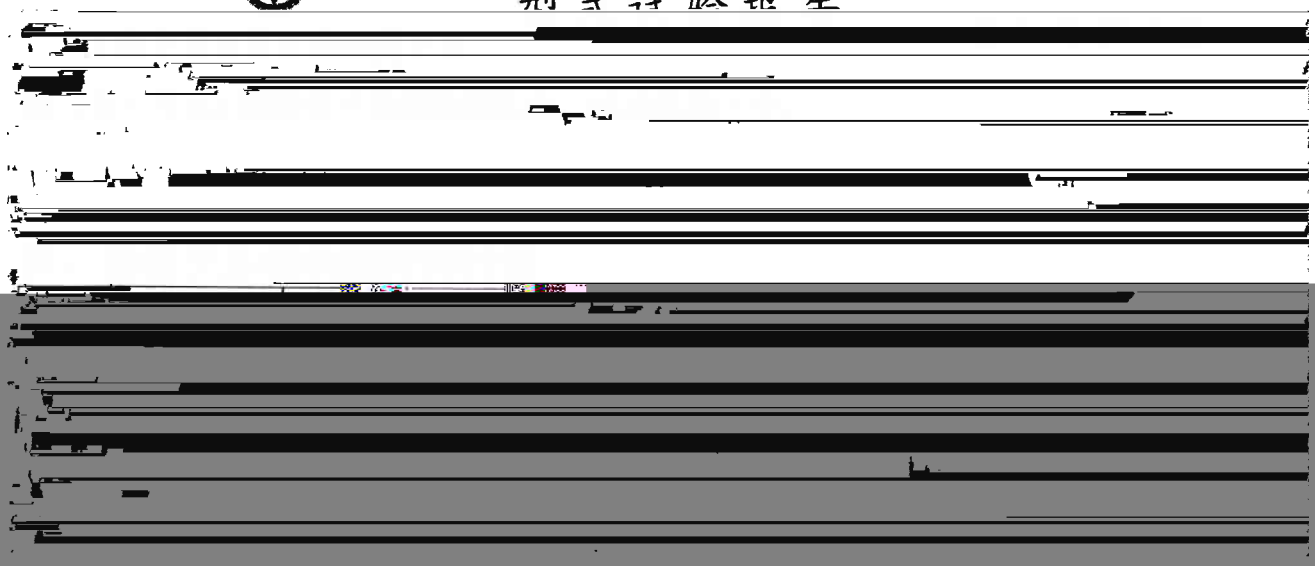
检测子系统	名称	检测子系统	型号	MCTC-SCB-A1
	制造单位		苏州汇川技术有限公司	
	硬件版本	/	软件版本 （仅 PESSRAL）	/
	硬件组成		平层感应器+印制电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm

二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4	--	其它必要资料	不适用	/

三、相关子系统报告汇总

本报告仅对已取得型式试验报告的检测子系统、制停子系统和自监测子系统的相互适配性及



统（五）和 BLB 型制停子系统能够匹配，适用范围不变。

四、检测子系统响应时间计算

型号	响应时间（ms）			响应时间总和 t_1（ms）
	平层感应器	印制电路板	抱闸接触器	
MCTC-SCB-A1	8	15	50*	73
MCTC-SCB-A	8	15	50*	73
MCTC-SCB-C	8	20	50*	78

五、子系统合成相关计算

参 \ 工况	最小系统质量空载	最小系统质量满载	最大系统质量空载	最大系统质量满载
[redacted]				
[redacted]	0.386	0.412	1.084	0.662
a_3 (m/s²)	2.012	1.754	1.668	1.578
s_1 (m)	0.1	0.1	0.1	0.1
t_1 (s)	0.078	0.078	0.078	0.078
t_2 (s)	0.187	0.185	0.06	0.067
v_0 (m/s)	2.006	1.872	1.827	1.777
V (m/s)	0.97	0.98	0.97	0.95
S (m)	0.57	0.61	0.50	0.51
结论	符合要求	符合要求	符合要求	符合要求

注：a_1 ：曳引式电梯因内部控制装置引起的电气故障的情况下假定可达到的加速度，取 2.5m/s²。